

TERMOVALORIZZATORE

# In Emilia Romagna lo chiudono

*E costruiscono un impianto equivalente, ma a trattamento meccanico - biologico*

GRAZIELLA CIRRI

**M**entre a Sesto Fiorentino si decide la data per la posa della prima pietra del "termovalorizzatore" in Emilia Romagna, una fra le regioni italiane con più inceneritori, la Provincia di Reggio Emilia ha scelto di cambiare drasticamente metodo per lo smaltimento dei rifiuti. Ci illustra il cambiamento **Mirko Tutino**, assessore al paesaggio e all'ambiente (Pd) della Provincia di Reggio Emilia.

**Si spegne un inceneritore e si costruisce un Tmb come mai questo cambio radicale?**

«Il Tmb è un impianto di trattamento, che non smaltisce i rifiuti indifferenziati ma li tratta in maniera tale da eliminarne i metalli e la parte organica (le componenti più inquinanti) e ridurne il volume complessivo. La Provincia ed i Comuni reggiani hanno condiviso un piano per raggiungere il 67,1% di raccolta differenziata entro il 2015 e, attraverso la realizzazione del TMB, evitare la costruzione di un nuovo termovalorizzatore in sostituzione di quello vecchio. Nel 2015 il TMB dalle 128.000 t/a di rifiuti indifferenziati (pari al 32,9% dei rifiuti raccolti a Reggio Emilia e Provincia) recupererà circa 20 mila tonnellate di materiale riciclabile, produrrà circa 25 mila di combustibile solido secondario utilizzabile anche nei cementifici oltre a circa 60 mila tonnellate di terriccio inerte biostabilizzato che può essere usato a copertura delle discariche senza alcun danno per l'ambiente, essendo un materiale privo della componente metallica e organica».

**Il comitato Ato Centro ha proposto questa variazione, perché?**

«Il territorio reggiano ha già raggiunto circa il 60% di raccolta differenziata quindi si è dimostrato che il termovalorizzatore non è più necessario. Se anche le 25

mila tonnellate di combustibile solido secondario che usciranno dal Tmb fossero inviate tutte negli inceneritori emiliano-romagnoli e non trovassero spazio nei cementifici, la nostra Regione potrebbe spegnere entro 3-4 anni almeno metà dei propri termovalorizzatori».

**Quali vantaggi comporta a livello economico?**

«Reggio Emilia ha un impianto frutto di vecchi investimenti e due discariche, per questo i costi di smaltimento sono molto bassi, rispetto alla media nazionale. Cambiare comporterà un aumento delle spese (circa il 25% in 4 anni), praticamente equivalente alla costruzione di un nuovo termovalorizzatore o in alternativa alla "spedizione" dei rifiuti fuori provincia. Nel caso dell'impianto Tmb però nel medio periodo, grazie al recupero della materia ed il suo riutilizzo, questo produrrà vantaggi economici ed ambientali ampiamente dimostrati. Vorrei segnalare inoltre che è il 51% circa dei cittadini reggiani che avrà la raccolta porta a porta (i residenti nei comuni di pianura e della periferia della città di Reggio Emilia) non dovrà sostenere tutti i costi del nuovo modello e che gli aumenti saranno distribuiti su tutti, perché l'aumento della raccolta differenziata andrà a vantaggio per tutta la provincia. Tutto ciò è stato possibile attraverso un percorso culturale, prima ancora che tecnico, che ha visto come i primi protagonisti i 45

Sindaci».

**Quali vantaggi comporta a livello di qualità della vita?**

«L'Emilia-Romagna da anni ha avviato uno studio (Monitor) sugli inceneritori esistenti, dimostrando un'incidenza degli inceneritori sulle nascite pretermine e su alcune malattie. Tuttavia nella pianura padana le fonti di inquinamento sono tantissime e gli inceneritori sono quasi tutti in prossimità dell'autostrada A1, pertanto è difficile conoscere il reale impatto di questi impianti sulla salute».

**Un impianto Tmb, potrebbe svolgere lo stesso carico di smaltimento dei rifiuti, stimato - con il termovalorizzatore - in 440 tonnellate al giorno?**

«Sì, soprattutto aumentando la raccolta differenziata. Si potrebbe obiettare che comunque dopo il Tmb serve la discarica, ma ciò avviene anche con i residui degli inceneritori il cui recupero come sottoprodotto sicuro (per esempio nell'edilizia) - vista la presenza di metalli dannosi per la salute - è ad oggi quasi impossibile».

**L'impianto fiorentino costerà 135 milioni di euro, quanto costa più o meno un impianto Tmp della stessa efficienza?**

«L'impianto di TMB da 128 mila tonnellate annue costerà alla comunità reggiana tra i 40 ed i 50 milioni di Euro. Ma prevediamo altrettanti investimenti per la realizzazione di un impianto di produzione di biogas a freddo dall'organico raccolto a domicilio, un impianto di compostaggio ed un impianto di selezione e recupero della carta e della plastica. Il tema importante credo sia quello di come si investono le risorse, Reggio ha scelto di privilegiare il recupero allo smaltimento».





**IL PROGETTO**

Del nuovo impianto previsto nella Piana Fiorentina. In Emilia Romagna, al contrario si pensa a qualcosa di molto diverso. Nel tondo Mirko Tutino